

超声波检验报告

Report of Ultrasound Inspection

大耐泵业有限公司/Danai Pumps Co., Ltd

企业文件编码/Enterprise document No: QJ/DNB08.01-66

提交文件编码/Presented document No: UT17-09-072

合同号 Contract No	2017-G001	探伤数量 Number of inspected parts	8 根
产品名称 Product name	SC32-160 SC32-200 PC40-2250-25 PC80-2250-25	仪器型号 Equipment Model	PXUT-350B+
零部件位号 Part Item No		探头规格 Probes Specifications	2.5P20Z
热处理状态 Heat treatment condition	完成	耦合剂 Coupling agent	机油 Engine oil
表面状态 Surface preparation	粗加工	扫差比例 Scan proportion	100%
检验区域 Inspection zone	圆周面/Circumference 端面 /End face	扫查灵敏度 Scan Sensitivity	Φ4
材料规格 Material specifications		试块 Try block	CSK-1A
材质 Material		执行标准 Executable standard	NB/T47013.3-2015
超声波探伤部位示意图 Diagram of Ultrasound Inspection Zone			
结论 Conclusion	未发现缺陷, 合格品		
报告日期/Report Date:	2017.9.19		
探伤日期/Inspection Date:	2017.9.19		
操作者 Inspector	邵强	审核者 Examiner	刘平

(检验单位质量专用章/Seal special for quality inspection of the inspection unit)



1. 2. 3. 4